

A hand in a white shirt sleeve is shown on the left, holding a glowing, white, geometric network structure of interconnected lines and dots. The background is a soft-focus image of a person's hands, with a blue and white geometric pattern overlaid on the right side.

THS

Unternehmensgruppe

**PARTNER DES
FACHHANDELS**



»Als Partner des
Fachhandels ist es
unsere Philosophie, die
Wettbewerbsfähigkeit
unserer Kunden zu erhöhen
und deren Unabhängigkeit
zu erhalten.«

Christian Schulte
THS Geschäftsführer

Ingolf Hell
THS Geschäftsführer





THS Hauptsitz in Hemer-Ihmert

UNSERE TRADITION: INNOVATION

Qualität und Erfahrung aus dem Herzen Südwestfalens: THS unterstützt den Bürosystemfachhandel mit Verbrauchsmaterialien, Ersatzteilen und Softwarelösungen für Kopierer, Drucker und MFP Geräte. 1995 von Ingolf Hell als Ein-Mann-Betrieb ins Leben gerufen, beschäftigen wir heute 80 Mitarbeiter an

unserem Standort in Hemer-Ihmert und verfügen über ein europaweites Vertriebs- und Distributionsnetzwerk.

Mit der Integration der MHS GmbH & Co. KG tragen wir den Anforderungen einer sich rasant entwickelnden Branche Rechnung und bieten Ihnen ein vollständiges Paket von

Lösungen unter Berücksichtigung aller Prozesse rund um das Druckmanagement.

Neben hoher Produktverfügbarkeit und kurzen Lieferzeiten zeichnen uns individuell entwickelte Lösungen zu einem attraktiven Preis aus. Überzeugen Sie sich - fordern Sie uns!

HISTORIE

2001

Wir gehen online!
Erster Internetauftritt und Entstehung des Onlineshops

1999

Erster Umzug in eine neu errichtete 540m² große Industriehalle mit allein 400m² Lagerfläche

1995

Ingolf Hell gründet nach über 20-jähriger Tätigkeit als Techniker für Konica Kopierer die Ingolf Hell GmbH

2004

Umzug ins neue Firmengebäude mit über 2.500 m² Lager- und 300 m² Bürofläche

2005

Christian Schulte tritt als Gesellschafter bei - die Team Hell und Schulte GmbH & Co. KG wird ins Leben gerufen

2006

Eröffnung der Niederlassungen Frankreich und Italien

2009

Die erste eigene Tonerabfüllung wird in Betrieb genommen. Die MHS GmbH & Co. KG wird in THS integriert

2010

Erweiterung der Lagerkapazität und Einführung eines neuen Lagerkonzeptes

2014

Der Bau einer neuen Lagerhalle mit 1.000 m² schafft zusätzliche Kapazitäten. Mittlerweile führt THS rund 1.700 Artikel - darunter auch Release Geräte

2016

Relaunch des THS Onlineshops mit optimierter Benutzeroberfläche

2015

Start THS BeNeLux mit Supplies und dem MPS Support Konzept

2017

Der positive Trend setzt sich fort - die THS Gruppe unterstützt den Fachhandel mit mehr als 2.500 Artikeln und baut das Lösungsportfolio weiter aus

80

Zur Zeit beschäftigen wir 80 Mitarbeiter
- davon 8 Auszubildende

22

Seit mehr als 22 Jahren steht THS für kundenorientierten Service und Innovation

30

THS verfügt über ein Vertriebs- und Distributionsnetzwerk in mehr als 30 Ländern

MARKEN-PORTFOLIO*

BROTHER

CANON

DEVELOP

EPSON

HP

**KONICA-
MINOLTA**

KYOCERA

LEXMARK

NASHUATEC

OKI

OLIVETTI

PANASONIC

RICOH

SAMSUNG

TOSHIBA

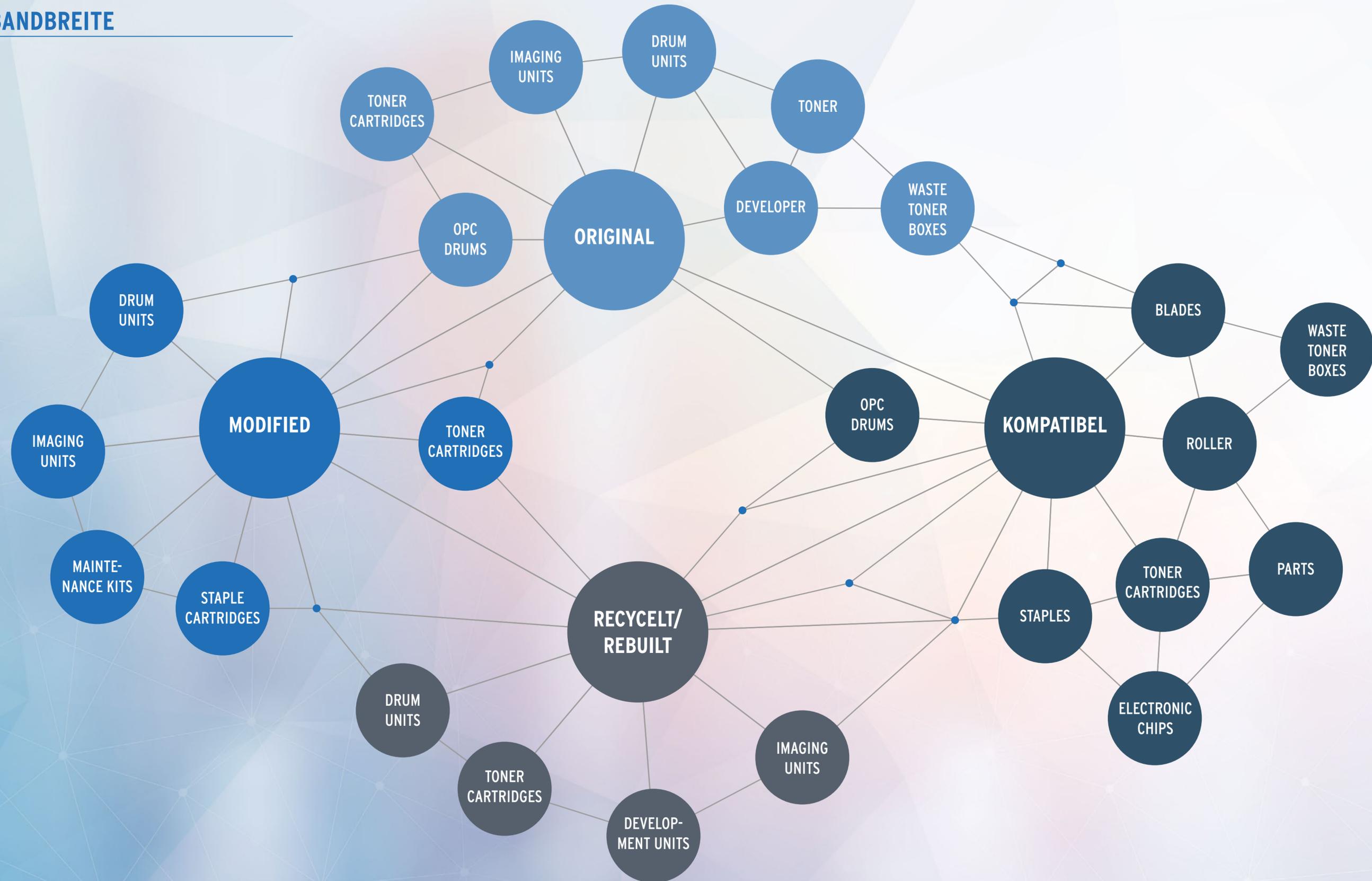
**TRIUMPH
ADLER**

UTAX

XEROX

SHARP

DIE GANZE BANDBREITE



95%

95% der von uns angebotenen
Artikel haben wir ständig auf Lager

40%

Mit unseren alternativen Lösungen
sparen Sie bis zu 40% gegenüber
dem Originalprodukt

DIE GANZE BANDBREITE

RELEASE GERÄTE

THS unterstützt den Fachhandel mit hochwertig aufbereiteten Geräten. In Verbindung mit dem reichhaltigen optionalen Zubehör ergibt sich hieraus eine große Vertriebschance im Vergleich zu einem Neugerät! Unsere Vertriebsmitarbeiter erläutern Ihnen gerne unser umweltschonendes Konzept.



EIN STARKES TEAM

THS ist seit Gründung der Handelsvertretung Ingolf Hell GmbH bis zur heutigen Team Hell und Schulte GmbH & Co. KG ein erfolgreich geführtes Familienunternehmen. Service, Innovation und kundenorientiertes Handeln sind die Leitbilder unserer Unter-

nehmenstätigkeit. Unsere motivierten und ausgebildeten Mitarbeiter garantieren auf nationaler wie internationaler Ebene eine effektive Kundenbetreuung. Für Fragen stehen wir Ihnen sehr gerne zur Verfügung. Wir freuen uns auf Ihren Anruf!



EIN STARKES TEAM

PRODUKTION & TECHNIK

THS unterhält einen umfangreichen Testpark verschiedener Hersteller für die Qualifizierung unserer Produkte. Vor der Aufnahme in unser Sortiment wird jedes Produkt in unserem Gerätepark geprüft und bewertet. Modernste Testverfahren runden die Qualitätssicherung unserer Lösungen ab. Darüber hinaus werden recycelbare Komponenten wie Drum Units und Imaging Units wieder aufbereitet. Unsere alternativen Tonerlösungen füllen wir größtenteils in unserer hauseigenen Tonerabfüllung ab - Made in Germany!



EIN STARKES TEAM

QUALITÄTS- SICHERUNG

Alle Produkte, ob Verbrauchsmaterialien oder Ersatzteile, unterliegen unseren ständigen Qualitätskontrollen und werden vor der Aufnahme in unser Programm auf ihre einwandfreie Funktion geprüft. Hierzu steht dem THS Team ein eigener Testpark von über 100 Geräten sowie modernste Technik für die Qualitätsbewertung zur Verfügung.



SOFTWARE

Das MHS Team aus IT-Spezialisten unterstützt den Fachhandel europaweit mit optimalen Bedarfslösungen wie beispielsweise:

- Herstellerunabhängige Fleetmanagementlösung aus dem Hause FMAudit®, auf Wunsch auch mit optionalen Zusatzfunktionen
- Herstellerunabhängige Analysesoftware DCeasy
- Herstellerunabhängige Printmanagement Software PMeasy
- Datenschutzlösungen
- Externe Datensicherheitskonzepte



EIN STARKES TEAM

VERTRIEB

Unsere regionalen Vertriebspezialisten stehen Ihnen persönlich sehr gerne zur Verfügung und erläutern Ihnen unsere Konzeptvorschläge zur Optimierung Ihrer Prozesse. Diesen Service erhalten Sie in Deutschland, Europa und weltweit.



EIN STARKES TEAM

LOGISTIK

THS unterstützt den Fachhandel mit einem stellplatzbezogenen Direktlieferungskonzept. Reduzieren Sie Ihre Lagerfläche und schonen Sie Ihre Liquidität! Unsere Vertriebs-spezialisten erläutern Ihnen gerne unser Konzept!



SCHULUNG

Unsere hauseigenen Schulungsräume sind mit moderner Technik ausgestattet und eignen sich optimal für Schulungen und Präsentationen für große und kleine Gruppen. In angenehmer Atmosphäre werden Ihnen unsere individuellen Lösungen nachhaltig und anschaulich aufgezeigt - für Ihren maximalen Nutzen!



5

Fünf ausgebildete Techniker lassen Ihr Know-how in die Produktpalette von THS einfließen und stehen Ihnen zuverlässig zur Verfügung

8000

Unsere Artikel stehen auf einer Lagerfläche von 8.000 m² ständig bereit

100

Über 100 Geräte stehen den Spezialisten bei THS für die Qualifizierung neuer Produkte und zur weiteren Qualitätssicherung zur Verfügung

7

Unser Produktionsteam verfügt über sieben Abfüllanlagen für die individuelle Abfüllung verschiedenster Toner- und Carrier-Lösungen



»Als Partner des Fachhandels ist es im Lösungsbereich unsere Philosophie, die Herstellerunabhängigkeit unserer Kunden zu erhalten sowie ein effizientes und wirtschaftliches Managen der Geräte sicherzustellen.«

Simone Schroers
MHS Geschäftsführerin

MPS SUPPORT-KONZEPT

Unser Tochterunternehmen MHS unterstützt Sie kompetent mit Software- und Produktlösungen, um Ihre Vertragsgeräte im Feld weiterhin effizient und wirtschaftlich zu managen. Als autorisierter Distributionspartner des herstellernabhängigen Softwareanbieters ECI FMAudit® bieten wir Ihnen individuelle Konzepte, Serverlösungen, Supportunterstützungen sowie Schulungs- und Datensicherheitskonzepte an.



IHRE PLUSPUNKTE

- + Kontinuierliche Überwachung der Druckerflotte mit tagesaktuellen Informationen
- + Manuelle oder automatische Tonerbestellungen
- + Contra Direktvertrieb der Hersteller
- + Optimaler Flottenbestand durch standortbezogenes Berichtswesen zu Störungen, Volumen etc.
- + Zusätzliche Serviceaufträge
- + Margensteigerung
- + Steigende Produktivität
- + Zahlreiche Schnittstellenoptionen per Datenaustausch (XLS, CSV, XML etc.)
- + Herstellerunabhängige Lösungen
- + Einfache Einbindung, sowie Verwaltung und Analyse neuer und bestehender Geräte
- + Transparente Kostenübersicht
- + Schaffung von IT- und Verwaltungsressourcen
- + Sicherung der Marktposition durch stärkere Kundenbindung
- + Echtzeitwerte zum Verbrauchsmaterialwechsel
- + Vollintegration zu den führenden ERP Systemen unserer Branche
- + Option eigene Serverlösung
- + Option Serverhosting im Rechenzentrum Frankfurt
- + Modul zur Kostenstellenbetrachtung
- + Follow Print und Mobile Print Anwendungen
- + Verwaltung von Druckkontingenten und Einrichtung von Druckberechtigungen
- + Authentifizierung und Embedded-Variante
- + Apple AirPrint sowie Google Cloud Print
- + IOS und Android APP

14

Unsere 14 Spezialisten aus dem Lösungsbereich unterstützen Sie europaweit im Bereich Solutions

10

Als autorisierter FMAudit® Value Distributionspartner zeichnen wir für den Vertrieb und Support in über 10 Ländern verantwortlich

5

Weit mehr als 5 Millionen Geräte werden durch die weltweit führende und herstellerunabhängige Fleetmanagementlösung FMAudit® zuverlässig gemanagt

MPS SUPPORT-KONZEPT



FORDERN SIE UNS!

THS 

Technik | Handel | Service

THS | Team Hell und Schulte GmbH & Co. KG
Ihmerter Straße 255 | 58675 Hemer-Ihmert
Telefon +49 23 72 - 55 49-0 | Fax +49 23 72 - 55 49-55
info@ths-hemer.de | www.ths-hemer.de

MHS

Module | Handel | Service

MHS | MHS GmbH & Co. KG
Ihmerter Straße 255 | 58675 Hemer-Ihmert
Telefon +49 23 72 - 55 49-50 | Fax +49 23 72 - 55 49-54
info@mhsnet.de | www.mhsnet.de

 Unser starker Standort
Südwestfalen
ALLES ECHT!